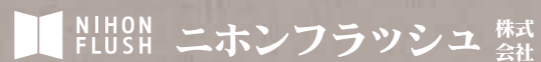




印製日期：2024年2月 *相關產品資訊需以官網即時更新為主
本刊物以環保大豆油墨印刷為環境盡一份心力



公司：10492台北市中山區八德路二段308號10樓
TEL：(02)8161-9989 FAX：(02) 8161-9922
<http://www.rtm.com.tw>



〒773-8504 徳島県小松島市横須町5番26号
TEL：(0885)32-3431 FAX：(0885) 35-0001
<http://www.nfnf.co.jp>



NIHON FLUSH

ニホンフラッシュ 株式会社

インテリア木製ドアカタログ

CATALOG

門扉之美不僅是外表，更在於它帶來一片無限遐想的天地。

未来をひらく

当社は伝統的な木工業界に在りながら、生産・供給のしくみは最新の情報技術を駆使した近代的な住宅内装部品メーカーです。

人々の求めるものは、より自分に合うもの、より感性の高いものであり、あらゆる分野に多様化の波が押し寄せています。特に毎日の暮らしに密着している「住居」にはこの傾向が顕著に表れています。ドア、家具、造作材、小物にいたるインテリアから電化製品まで、どれ一つとっても“自分らしさ”が選択の大きなポイントになっています。

このような流れの中で、当社は顧客のニーズに応えるために1986年より、多品種少量生産でしかもジャストインタイムで供給できる生産システムMRP (Material Requirements Planning) を構築してまいりました。現在では、引合～受注～調達～生産～納入～回収までの過程を一元管理するシステムERP (Enterprise Resource Planning) が完成しております。

一方、製品開発の分野におきましても「内装のトータルコーディネート」「環境・高齢化に配慮した製品開発」に取り組み、環境にやさしく、安全で個性豊かな自分らしさを主張できる製品を生み出してまいりました。これらの当社オリジナル製品を大手ハウスメーカー、有力デベロッパーあるいは全国の建材問屋を通じて地方のホームビルダーに提案した結果、数多く採用されております。またこれらの製品を安心して使用していただくために、品質の安定した製品を供給しております。2006年にはISO14001:2004の認証を取得し、環境への影響に配慮した企業活動に取り組んでおります。

このように当社は、情報関連機器に対する投資額、現在のグローバル化された経済を見越しての海外との取引、あるいは上述のオリジナル製品の販売等、保守的な当業界において、常に時代を先取りしたトップメーカーであると自負しております。今後、当社は現在までに築き上げた「製品開発力」「技術開発力」「供給システム」「品質システム」に更に磨きをかけ、1年先・3年先のパフォーマンスを考えるのではなく、30年先のこの世界に残ってほしいと思われる企業になりたいと願っております。



代表取締役社長 高橋 栄二

潤泰嚴選高品質建材



對於品質有著同樣執著的NIHON FLUSH與潤泰集團在2023攜手展開合作，協力開啟台灣精工之門。NIHON FLUSH的木門以守護安全與健康為理念，堅持提供符合SIAA認證及日本工業/農林規格F★★★★最高等級的產品。秉持日本職人精神，傳承一甲子的製門經驗，打造內外兼具的空間新美學。NIHON FLUSH-開啟家庭幸福的和諧旋律。



▲潤泰精密材料於日本四國德島縣縣長辦公室簽約 右為德島縣後藤田正純知事



corporation summary

since 1965

創於1965年,NIHON FLUSH Co.,Ltd. 是誕生於四國德島的小型配件製造商,具有近60年室內木門生產技術和經驗。2015於東京第一證券市場上市,在日本市場具有超過20%以上的市場佔有率。我們秉持著「自我革新、創意功夫、積極果敢」的企業精神將再迎接下一個60年。



潤泰集團 RUENTEX



2009年始，公司於宜蘭冬山廠開窯點火，啟動水泥生產事業，接續發展預拌式泥作建材事業(泰固美特耐)，並由多名碩博士建立研發團隊，致力精研及提供消費者更優質的砂漿產品。除了自產自銷砂漿，更引進各大國際品牌建材，讓國內建設產業增添更多美學新風貌。



“CONTENTS”

目錄

職人工學 -	美觀 - 大和美學 -	01-06
	耐汙耐傷 -	07-08
	特色 - 獨特工法 -	09-14
	精巧機能 -	15-16
	無毒安全 -	17-18
	耐用 - 抑菌病毒 -	19-20
	保質耐久 -	21-22
產品一覽 -	讀門 - 木門總覽 -	23-24
	入門知識 -	25-26
	獨門折學 -	27-30
	嚴選 - 木門產品 -	31-32
	唐和繪色 -	33
	五金產品 -	34
	售後須知 -	35-36
	工程詳圖 -	37-38
實績參考 -	39-40



木皮包膜 - 來自日本更美

使用日本高科技印刷膜 - 聚丙烯 (PP), 具高柔軟性, 可對應 V-CUT 包覆技術, 不易沾附髒汙且具有撥水效果, 其特性改善了一般樹脂和塗膜的缺點, 獨特顯色技術讓木紋更擬真鮮活。

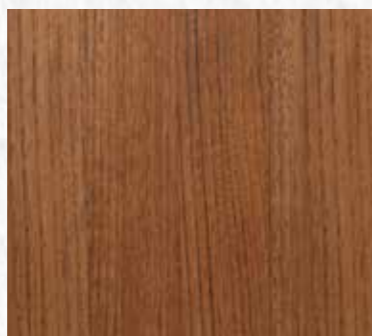
天然木皮

紋理清晰, 質感極佳, 具有良好抗風化性, 不易變形、腐蝕和開裂。



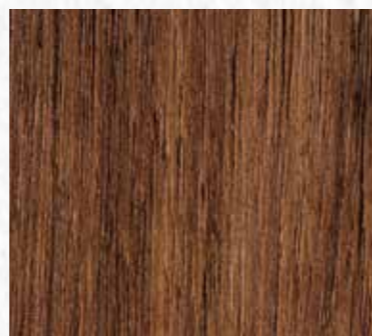
染色木皮

使同種紋理的木皮客製成指定顏色, 產生不同的視覺效果。



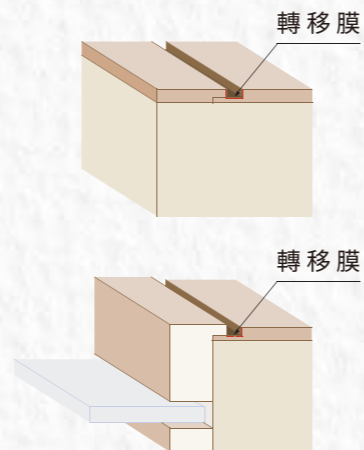
科技木皮

可替代日漸稀少的天然林資源, 環保, 質感穩定。



門扇飾面線條 - 俐落完美呈現

線條系列門扇特色是接縫銳利, 木紋方向可自由設計。與噴漆相比, 使用包膜轉移接縫的表現會更加均勻、美觀及俐落。

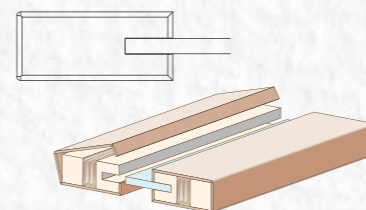


V-CUT 無邊包覆工法

與傳統上用於修飾木端的包膜方法不同, V-CUT 無邊包覆工法將板材從表面包裹到木端, 形成光滑且統一的飾面, 讓門扇包膜見切面觸感滑順圓融, V-CUT 無邊包覆工法規格依照門扇的設計訂製, 包括包裝捲法、覆蓋捲法和木端捲法。

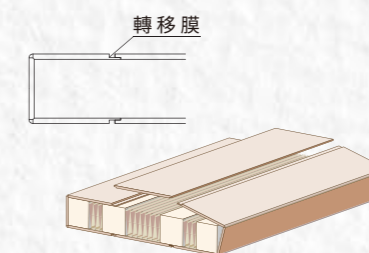
包裝捲法

使用 V-CUT 無邊包膜工法包裹木材的端部, 並連接在玻璃凹槽處, 無論從哪裡看, 都看不到接縫。



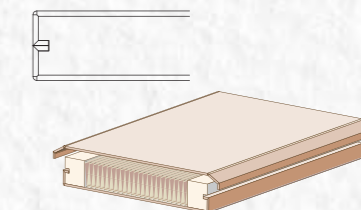
覆蓋捲法

使用 V-CUT 無邊包膜工法纏繞木材的端部並在接縫處連接, 達到無縫的一體性美感。



木端捲法

採用 V-CUT 無邊包膜工法, 將木端捲起, 將其嵌入木頭的中心, 從正面看不到接縫。





部件邊角順接工藝-美，天衣無縫

採用部件個別生產包膜上漆再接合的方式，耗時耗料以求產品精益求精的美感，使產品精緻且更有層次感、立體感，渾然天成。



部件個別生產組裝，精緻工藝呈現 ▲

市場它牌產品細節 ▶
(部件先組裝後油漆)

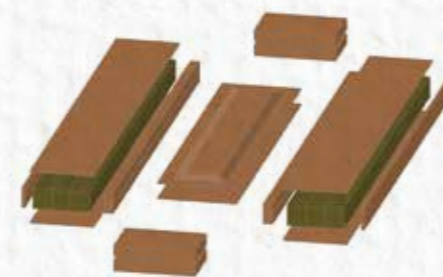


榫卯工藝呈現無釘之美

榫卯為榫頭卯眼的簡稱，是一種傳統木工中接合兩個或多個構件的方式。凸出部分稱為榫頭，凹入部分則稱為卯眼，兩者相互插入其中使兩個構件連接並固定。此工藝展現接合之密合與堅固性，且不用任何釘子，可避免鐵釘在門扇內鏽蝕腐壞的問題。



特殊螺紋設計增加摩擦力 ▲



主體框架組合

門柱材壓合，肚板成型



組成要素

門柱、肚板榫卯安裝結合



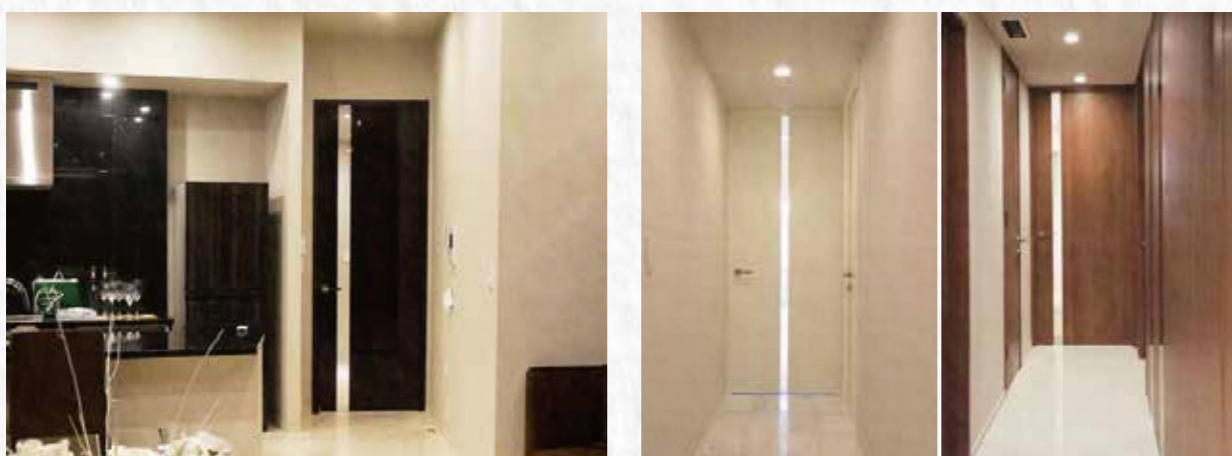
整合成品

開孔，門扇成型



CHIARO玻璃-上下無框設計

時尚玻璃無上下框設計，使天花板有視覺拉高的效果。如室內需有透光照明的區域可選擇此樹脂玻璃或強化玻璃，並透過結合接頭、鏡面和壓花來增強設計。



工藝王系列玻璃-力與美

框架結構的精巧設計，營造出堅實感的空間。工藝王系列兼顧精美及堅實，使用稱為「銷釘」的連接材來連接框架、面板，鏡面板等。



VISO玻璃-視覺輕質大師

易於安裝的VISO系列玻璃，可以使視覺厚重的重型門看起來輕質化。





耐汗耐傷

門面美好的維持

經實驗測試證實具耐汗耐磨耐傷性，PP膜特殊EB塗料加工，使其不易沾附髒汙且具有撥水效果，容易擦拭及保養，讓美好持續維持-美，好維持。



- EB塗層加工，維持您最佳門面 -



耐磨性

依日本工業標準JIS的耐磨C試驗，進行負重1公斤3,000次測試木紋無磨損現象。



耐溶劑性

分別用脫脂棉浸蘸石油揮發性油、95%酒精反覆擦拭10次，無明顯變化。



耐污染性

依日本農林標準JAS的特殊膠合板A試驗，用藍墨水、紅蠟筆或油性黑色墨水放置2小時後用酒精擦洗，無明顯變化。



耐藥性

依日本農林標準JAS的特殊膠合板的規格，以5%醋酸水溶液及1%碳酸溶液滴放置6小時後用水洗，無明顯變化。



獨特工法

LVL 特製層積材工法

LVL-Laminated Veneer Lumber，以原木旋切成單板，經高溫加熱乾燥，再以單板為單位，將同向順紋的組合塗膠後熱壓膠合而成LVL板材。製程中，已將原木原有的缺陷如疤節、裂痕等分散、錯開，增強原木板材的穩定度，並有著質量穩定、強度均勻的優勢，是木造結構建築中大量使用的趨勢，目前流行於歐美日等國。



16 層結構 —— 使用樹齡輕、密度高、韌性大之楊木

11 道加工 —— 每層按照木紋方向旋切疊合，結構強，120°C 高溫加壓熱壓膠合工法而成，有效殺死木材中蟲卵並達防蛀效果

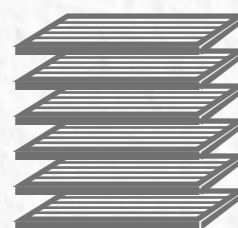
3 公分壓縮 —— 無碎料無空心，分層加壓並不脫層



取材樹齡輕之楊木



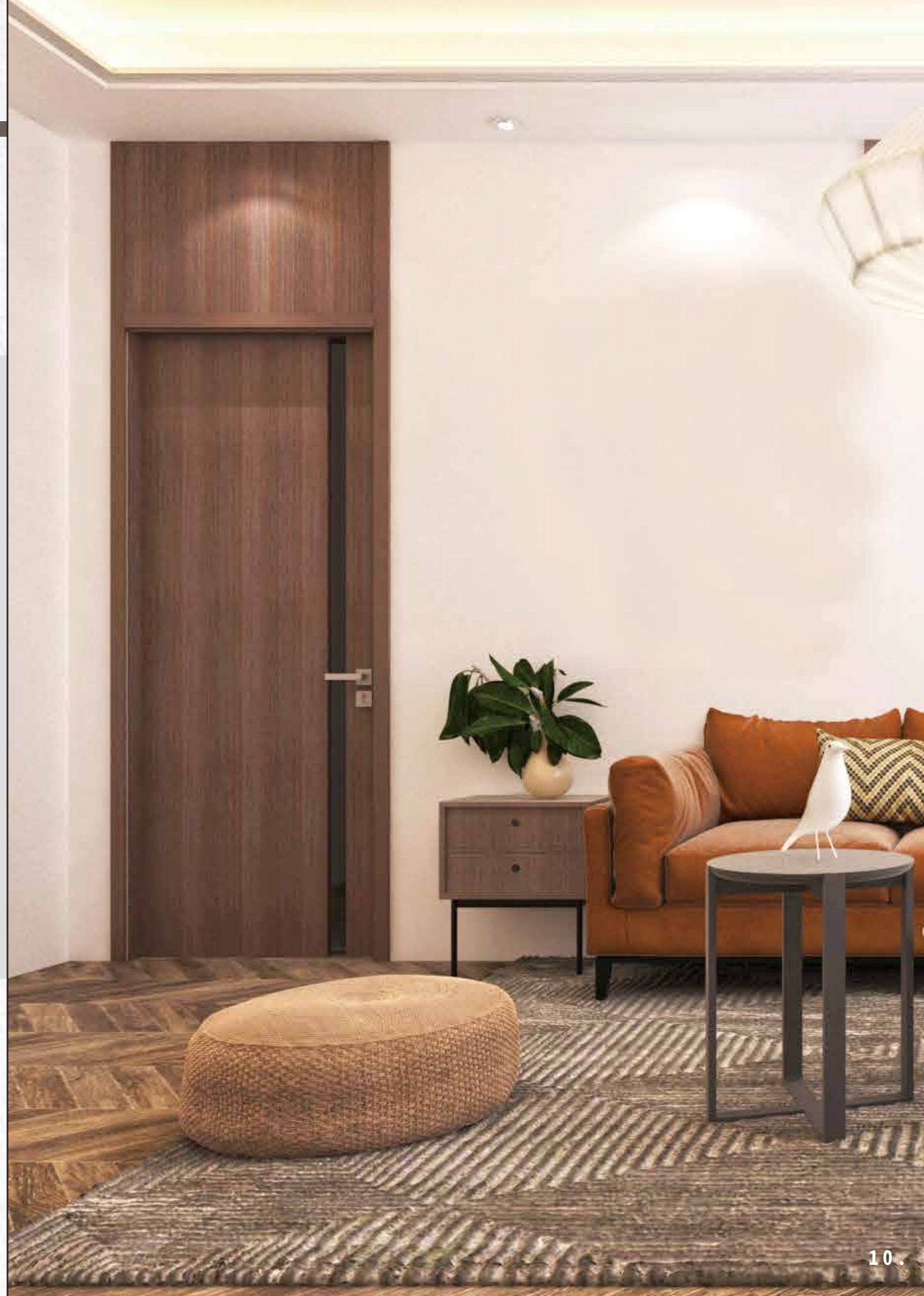
順紋旋切成單板



以同向順紋的組合進行塗膠熱壓



熱壓膠合而成 LVL 角材



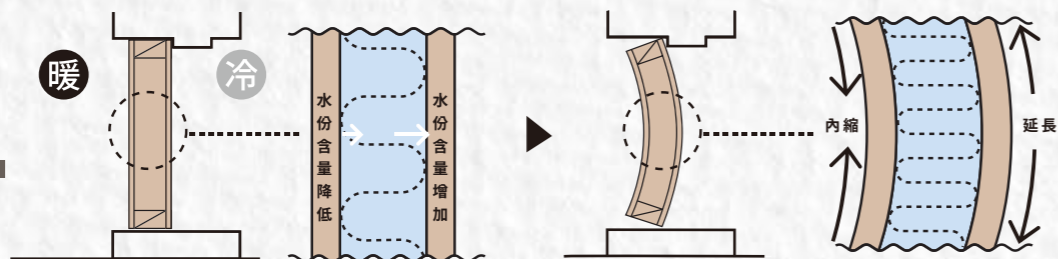


獨特工法

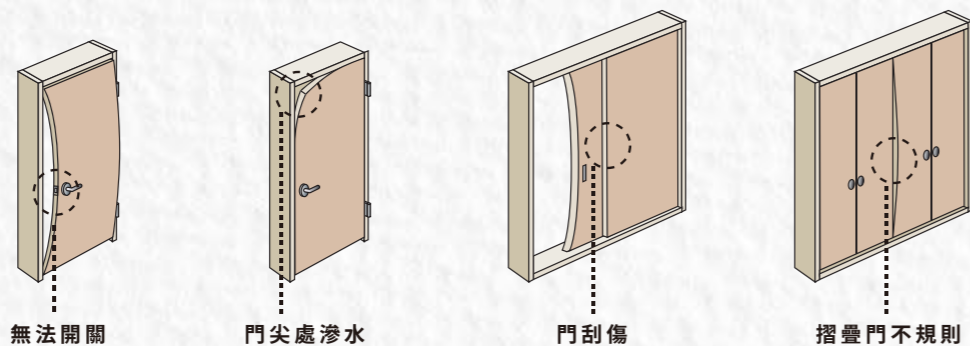
防止門扇彎翹變形問題

平門翹曲的主要原因是面板中的水份量(含水量)的變化。當頂板的含水率變化時，頂板膨脹和收縮就會導致翹曲。

翹曲原理

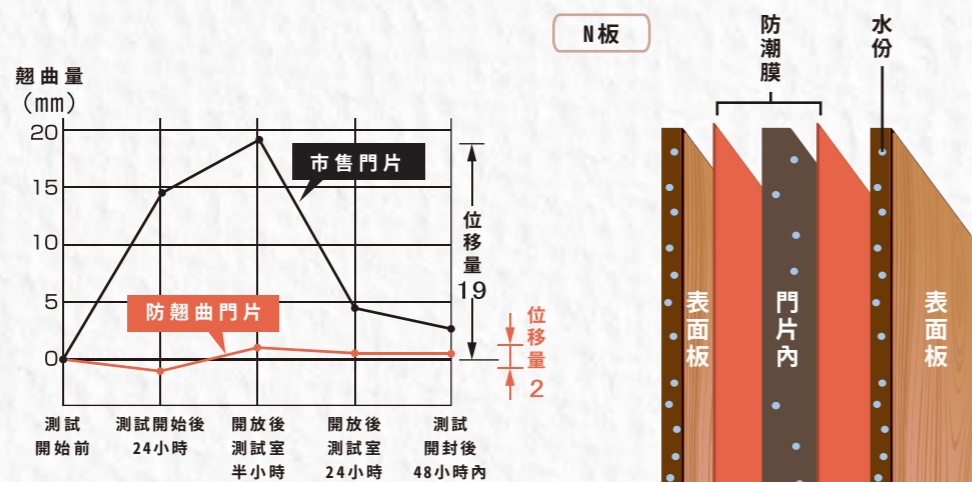


如果門變形



獨創防彎翹N板

為了防止彎翹變形，我們成功研發抑制翹曲發生的獨創N板。N板在面材背面貼了特殊的防潮膜，可減少比傳統板少約1/10的位移量。所有產品均採用N板，讓門扇直挺不變。



全門精密防水加工

大面積 — 門框、門扇面、面飾板、線條背面等大面積部位均貼PET/PVC膜防水處理

小細節 — 門框見切面、五金開孔及線條開槽處均塗佈防水塗料，防止一般居家濕氣





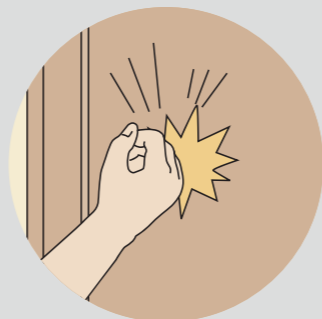
獨特工法

門扇蜂巢板科學工法

所有產品均採用蜂巢板紙芯全填充，用手敲擊門片時會發出清脆的聲音如同敲擊真實木的質感，其抗衝擊力強。



耐重單點平壓強度 $\geq 2.1\text{kg/cm}^2$



敲擊實木感



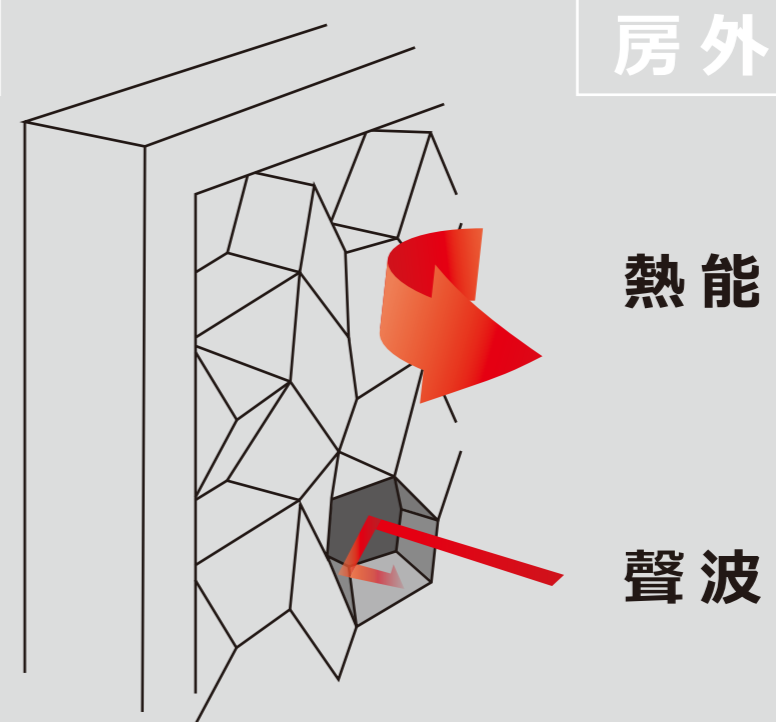
- 強度優越** —— 抗壓減震，抗彎翹並且耐候性極強
- 防止變形** —— 重量輕，能有效防止五金鉸鍊變形
- 隔音隔熱** —— 利用空氣原理具有隔音及隔熱性能
- 進口原料** —— 高級進口紙芯原紙，具回收環保性

氣密隔音隔熱性能

科學結構原理，由於蜂巢板間的空氣，使熱能和聲波受到極大的限制，使其具有優越的隔熱與隔音性能，隔音效能可達減少20~25分貝。

房內

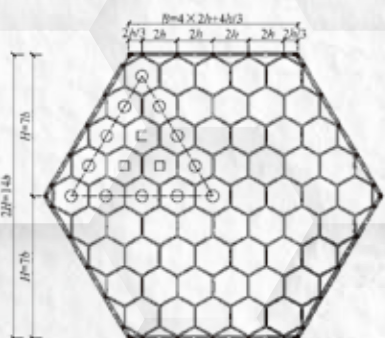
房外



取自自然界中的六角型科學

自然界中充滿許多科學知識，如蜜蜂的蜂巢。從它的結構裡可以看到很整齊的正六角形，每一個巢房是由正六角形的中空柱狀空間組成，巢房之間背對背對稱排列。正六角形結構除了節省材料、容積最大以外，以力學角度來看，它的結構各方受力大小均等，結構最緻密！為隱藏在大自然中最佳的力學示範。

在化學上，受到共振效應的苯 C_6H_6 是正六角形結構；常見的鉛筆，筆芯裡頭的石墨是六角形層狀排列；冰箱裡的冰塊，水分子受到氫鍵吸引，冰晶的結構也是正六角形。



自然界毛髮羽毛的隔熱科學

材料的分子之間保留了大量的空氣，而氣體熱傳導的能力比固體少得多，形成的氣室，可用於降低熱傳導效率以阻隔熱量。這種情況也發生在動物的皮毛和鳥類羽毛中，動物毛髮可以利用低導熱率的滯留空氣層，達到減少熱量損失的目的。

蜂巢結構式減音效果

聲音通過蜂巢板結構傳送至蜂巢板壁面的時候，會在各個小蜂窩內往返振動，相當於增加了多層隔音的板材，對聲音能量的消耗會比較大。同時對於特定頻率的聲波，蜂窩結構可以阻止聲波繼續傳播，從而能夠達到良好的降噪效果。



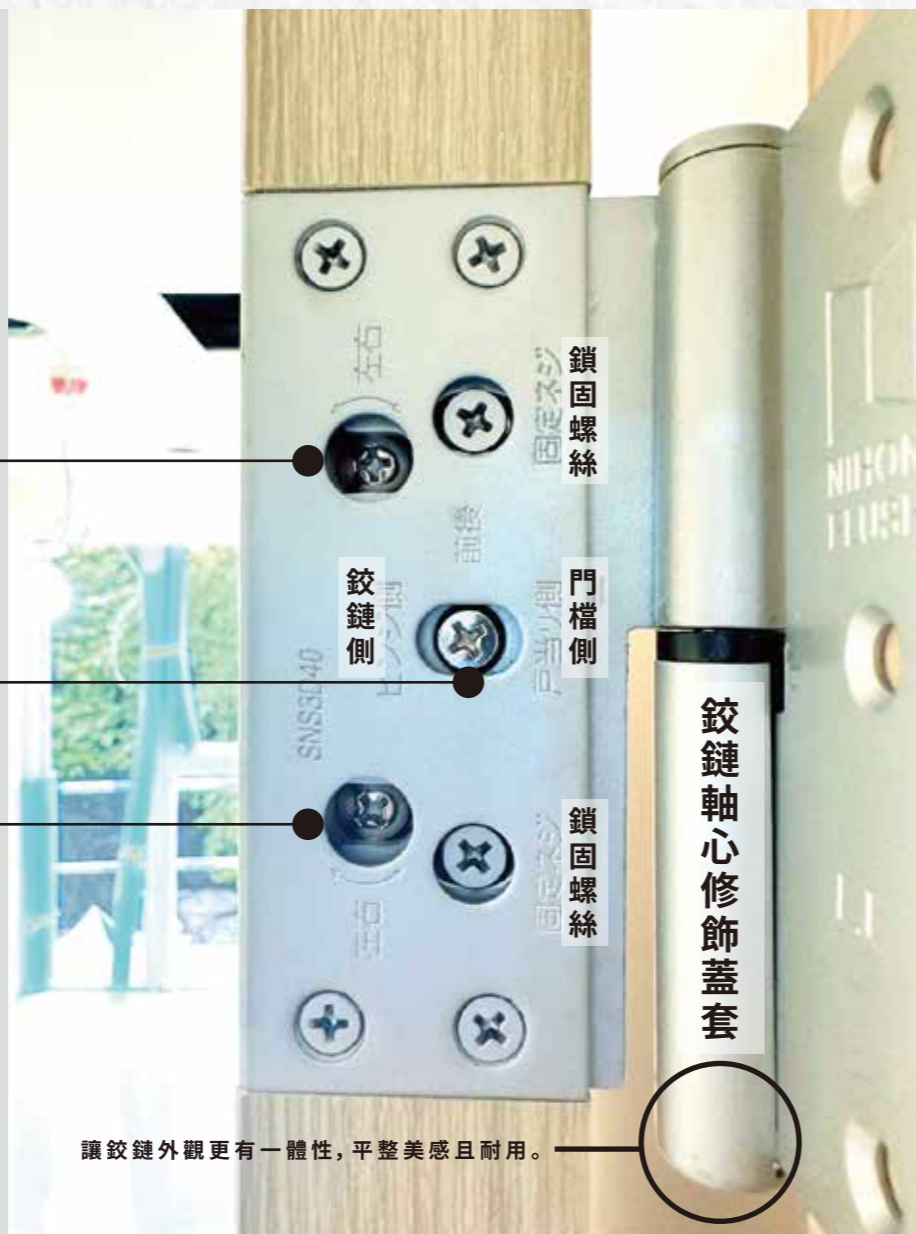
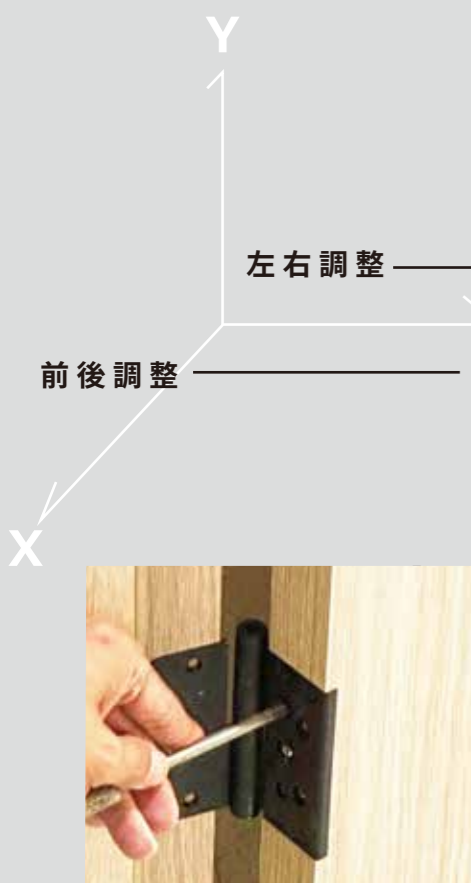
精巧機能

三維可調式鉸鏈 - 20萬次的淬鍊

三維空間方向可輕易調整，拆卸方便，可開啟180度，並通過20萬次開啟實驗測試，堅固不變形，並能讓門扇堅實的保持位置。

最大可調範圍±2mm

三維最大可調範圍業界最大±2mm(一般市售他牌僅±1mm)，堅固不變形以外，還更具有機能調整性，讓門扇維持最佳的位置。



省力門把，輕鬆開關門

使用日本製五金件，均採用鋁合金材質不易變色、防鏽，可防止細菌生長。門把只需25度便可開關門扇，省力又方便。

緊急開鎖安全機制

當人處在室內遇上無法自行打開門鎖時的緊急狀況，可從房門外側使用硬幣解鎖。



四重電鍍

五金的壽命與其表面工藝成正比，表面工藝越好，越耐磨耐腐蝕，四重電鍍技術遠優於他牌的單層PVD電鍍或硬路電鍍，讓五金表面歷久如新。



三度拋光

職人工藝展現，精密拋光三次使表面更光滑美觀，不易積水及附著污垢，耐磨性更好，使用壽命更長。



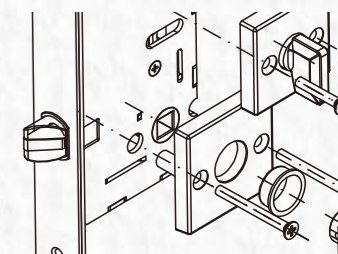
72小時鹽霧測試

鉸鏈表面全防銹防腐蝕處理，背面採用日本鍍彩鋅工藝。以高價的鹽霧測試設備測試性能，透過國際通用的測試時間72小時達到國際標準。

靜音鎖舌，靜情關門



鎖舌插銷採用樹脂材質，抑制開關門時的金屬噪音，經久耐用，讓開關門保持最低音量。





無毒安全



F四星綠色環保最高等級

為了安全無毒及環境保護，我們使用F☆☆☆☆認證材料，低甲醛、低甲苯，低二甲苯。除了符合建築標準法規定的甲醛法規外，也針對所有VOC(揮發性有機化合物)進行檢測。面向室內空間的所有部分均採用符合最高等級F☆☆☆☆的材料製成。



採用德國進口漢高膠水



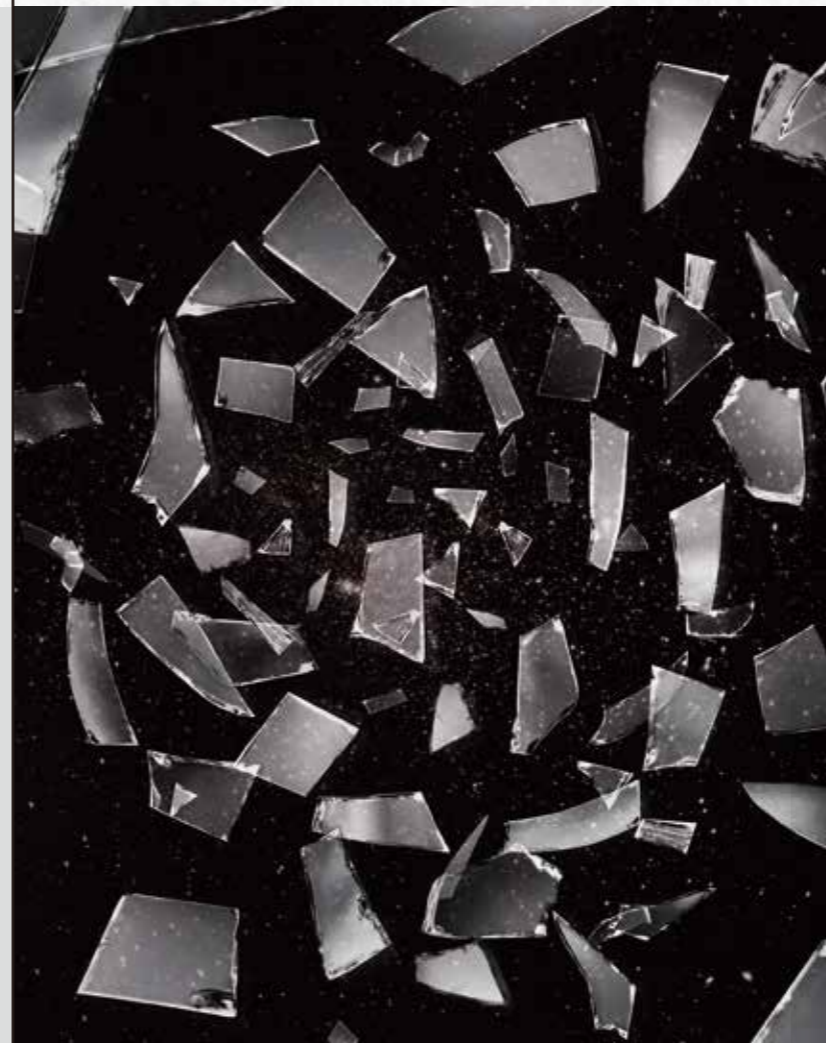
- F★★★★ — 日本綠色環保最高等級
-  — 耐水等級達到日本JAS冷水標準特性穩定並能有效防止霉變現象
-  — 德製工藝，耐候及耐久性強

F星級是日本對於游離甲醛的管控標準

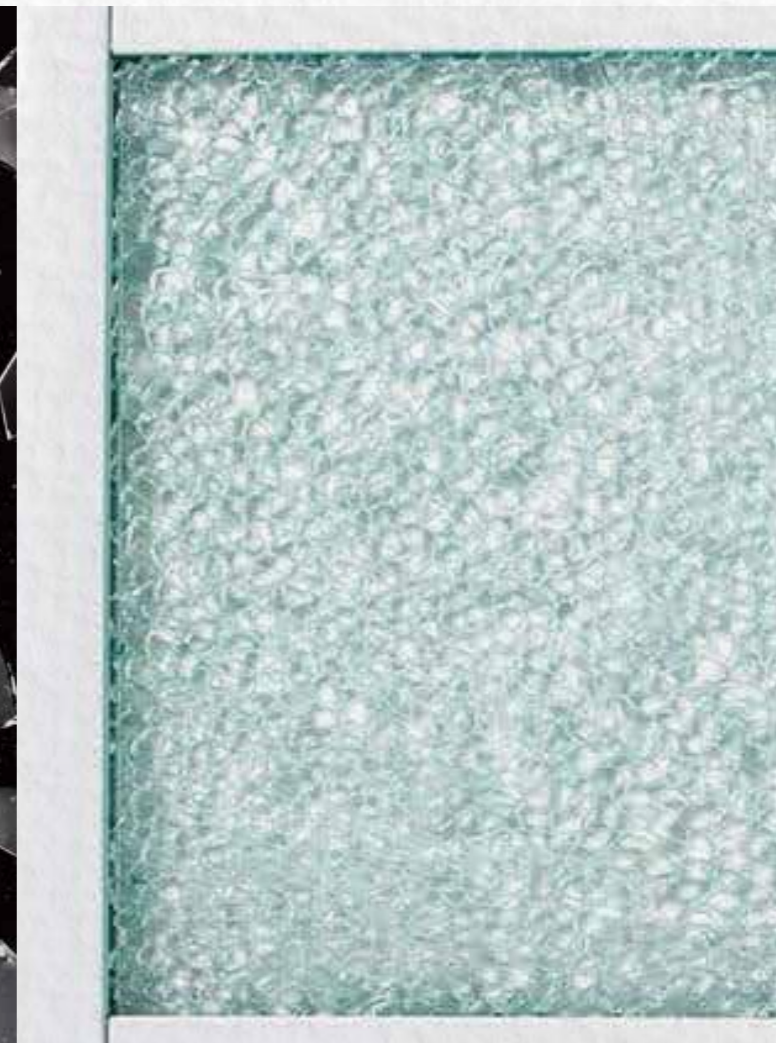
F★★★★為最高健康等級也是國際上被認可的最健康環保標準符合等級的產品，甲醛釋放量平均值不得超過0.3mg/L

房車級安全鋼化玻璃

採用台玻原片製造，非普通建築級玻璃，已是房車級安全玻璃，經鋼化處理，即使被破壞，也會呈現銳角豆粒大小顆粒，安全有把關。



一般玻璃碎裂



鋼化玻璃碎裂





抑菌病毒

SIAA標章雙認證

NIHON FLUSH取得日本SIAA抗菌及抗病毒雙認證標章, 安心有保障。



日本抗菌製品技術協議會制定的抗菌標誌

標示SIAA的產品, 必須符合「抗菌性」、「安全性」及「正確標示」

日本SIAA抗菌認證協會

日本SIAA抗菌認證協會. 在日本國內為了普及符合規範且可放心使用的抗菌加工製品, 1998年06月由抗菌劑製造商、抗菌加工製品製造商及抗菌測試檢驗機關, 所成立之抗菌認證協會。

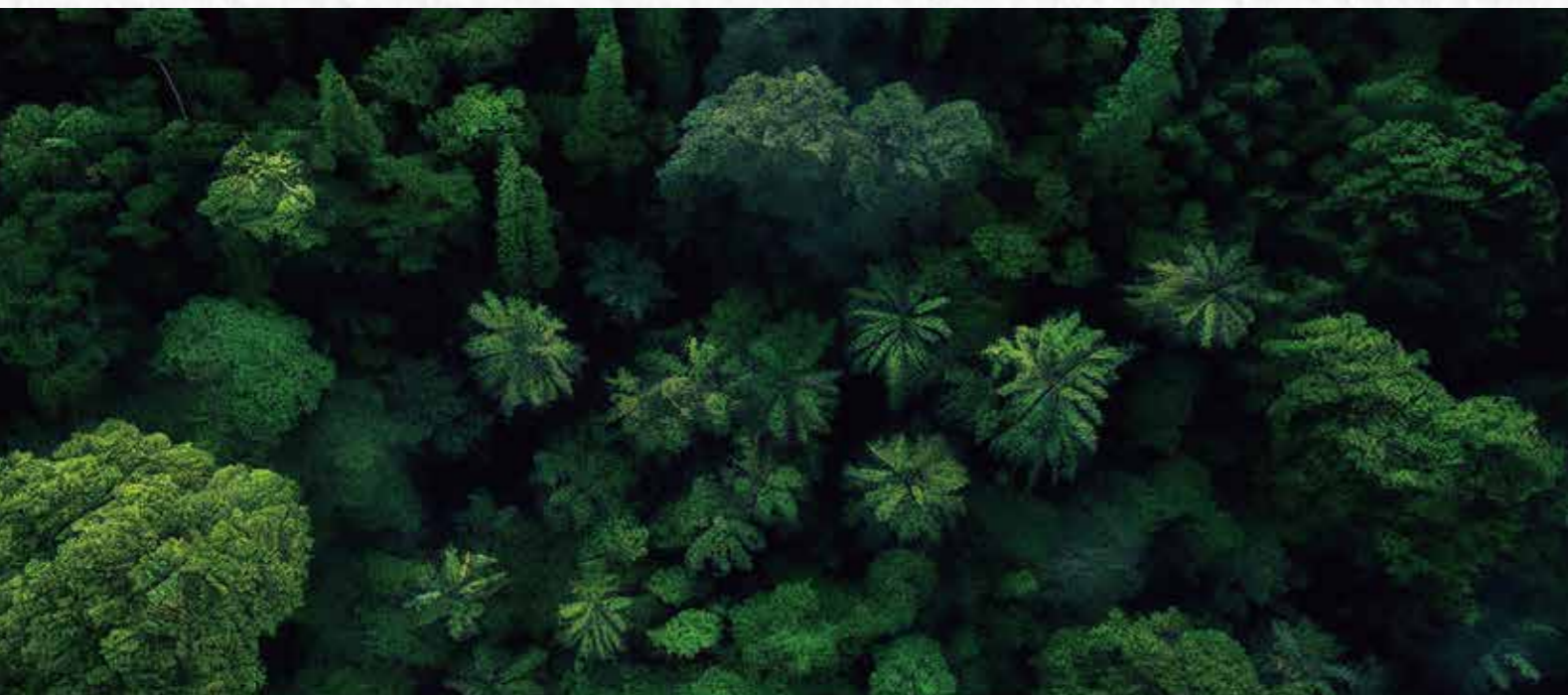




保質耐久

取材年輕力壯的高級楊木

楊柳科楊屬白楊樹木材，材質適中、韌性好、穩定性強，不易變形開裂，適合高端木製建材的LVL工法使用。相較於傳統實木門需一體成形而選用較大片的老樹材料，其相對強度較弱；而樹齡輕且強度較大的楊木更適合製成堅韌不拔的木門。



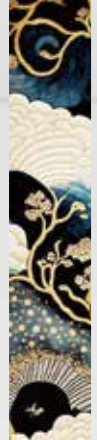
選用FSC環保認證木材

向獲得FSC等第三方認證的木材公司採購木材。除了可透過追溯系統查詢選用及在地處理的木材，並能支持促進森林永續保護。

*FSC認證系統：

由國際非政府組織森林管理委員會評估並認證的森林認證系統。





外在美，更重視內在的細節

看不到的，更用心。業界首創，剖給你看！

綠色健康環保

F★★★★
日本JAS環保標準
低甲醛、低甲苯、低二甲苯

日本進口/台灣樹脂膜

環保、抗菌、耐污、耐磨、不乾裂、不褪色

40mm實木門扇+LVL實木複合

密度高、韌性大、穩定性優
防蟲、防磨、防水、耐久

日本靜音門鎖

多種款式，開啟輕巧

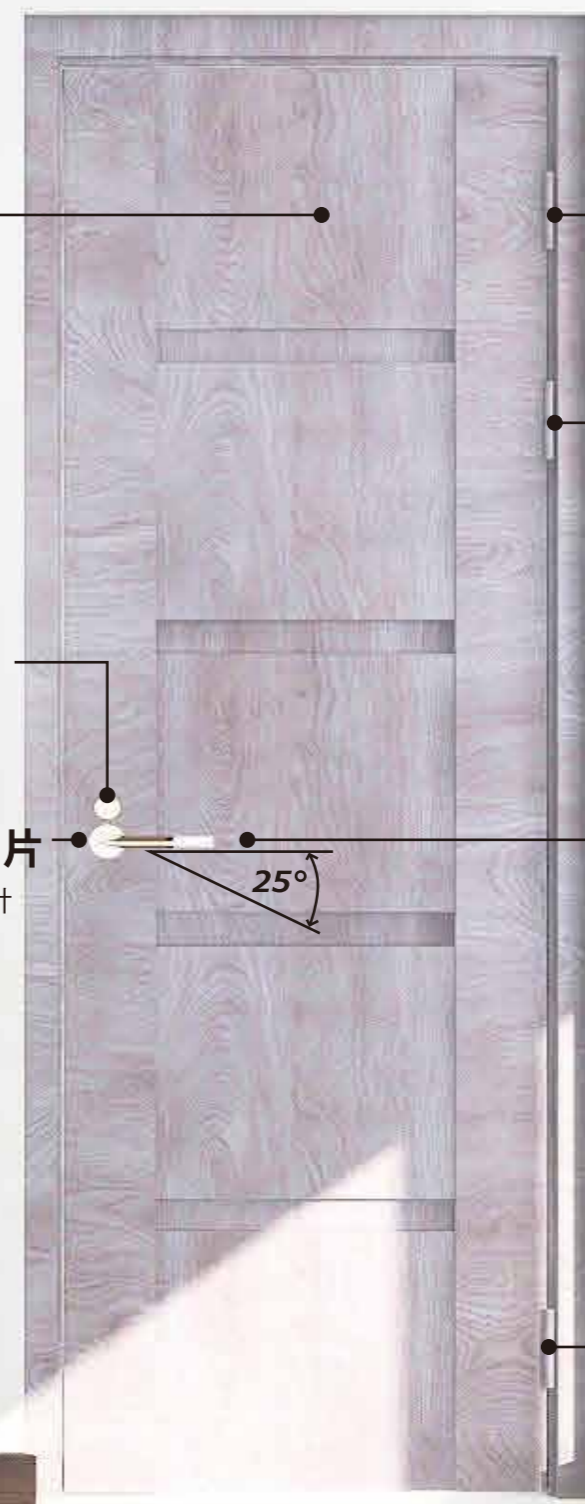
靜音樹脂鎖片

開關超靜音設計

三維可調節鉸鏈

前後、左右、上下調節，四重電鍍
輕鬆拆卸，180度自由開啟

把手開啟角度:25°





入門知識

簡單讀懂一樁門

氣密條

為門框周邊的緩衝條，具備關門減噪防撞、隔音、氣密等功能，有別於他牌只有一邊，NIHON FLSUH 匠心獨具，使用三邊氣密條，全方位增強隔音氣密效能。



90度收邊

相較於市售一般門飾板邊角為45度貼合收邊，90度收邊更不易變形，讓門飾板維持最好的組合狀態。

鉸鏈

為門扇與門框接合處，通常上下兩處，主要支撐門扇重量與開關，可透過螺絲微調三維距離，使兩者符合。

門鎖

鎖頭通常搭配門把、鑰匙為一組件，提供房門防盜及隱私功能。

門把

開關門扇的把手五金件，僅25度角開啟設計，更加便利；外觀上也有不同顏色及鍍面材質可選擇。

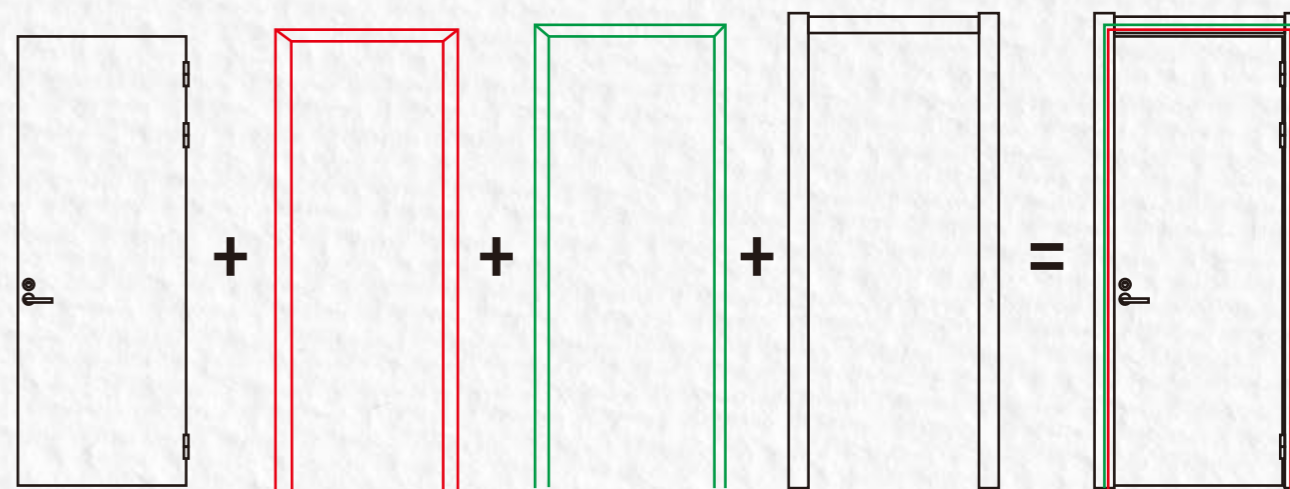
鎖片

又稱門鎖擋片，調整關門時緊閉的鬆緊程度，減少風壓影響而產生震動噪音。

鎖舌

連動門把、鎖頭的五金件，開門時可伸縮，關門時則固定，使門鎖閉無法開啟。

門框洞尺寸大小比較圖



門扇 < 門框 < 門洞 < 門飾板 = 一組門

也可稱為「門片」，為門組最顯而易見及核心部位之一，抗髒抗括、美觀花色與材質結構，都為評估要點。

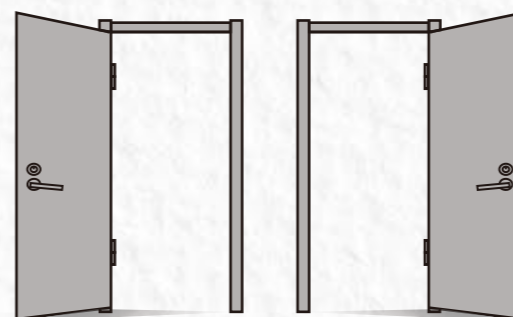
放置於門洞中的口字邊框，並與牆壁三周剖面接近貼合，故接合面需考量防水性。

建築結構需預留給門組安裝的洞口尺寸，通常是量測尺寸中最大值，以便周圍門框放入安裝。

也稱為門套，為門洞與門框間美觀修飾線板，一般人常會與門框一詞混淆。

每組門包含門扇、門框、氣密條、門飾板及3組五金鉸鏈。

平開門 - 開門辨認方式

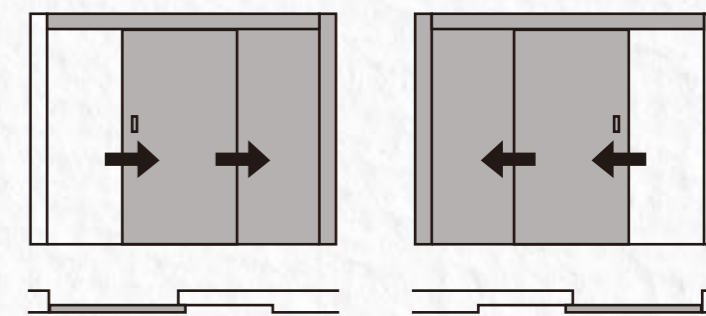


左開門

右開門

人站在拉門側看鉸鏈位置，左邊為左開門，右邊為右開門

橫拉門 - 開門辨認方式



(A側)

左開門

右開門

人站在橫拉門的大門洞側(A側)，如從左向右開啟為左開門，否則為右開



獨門折學

老健生活的友善之門

自閉式的正反折木門針對輪椅使用者友善，開關空間小，兩側都能推，門扇自動關閉功能，用於無障礙空間，讓使用輪椅者自己也能輕鬆開門，讓愛沒有障礙。



頂部導軌採用馬海毛



馬海毛(英語: Mohair)，指安哥拉山羊身上的被毛，得名於土耳其語，意為「最好的毛」，是目前世界市場上高級的動物紡織纖維原料之一。由於安哥拉山羊目前尚無法完全實現人工圈養，也只能在丘陵灌木中生長，而且只有在8歲之前所產羊毛才能達到紡織標準，因此馬海毛目前仍屬高檔紡織原料，全世界每年的產量不過26,000噸左右，馬海毛的細度約為25微米左右，長度100-200毫米左右，外觀類似綿羊毛，但較光滑，具有天然閃亮色澤，不易起球，易於清潔。馬海毛對於染料的親和力好，成品色彩鮮艷。馬海毛主要用於頂級大衣、毛衣、毛毯和針織毛線的生產。



嵌入頂部導軌的馬海毛可隱藏於間隙

- 齒輪鉸鏈具有安全防夾手指功能

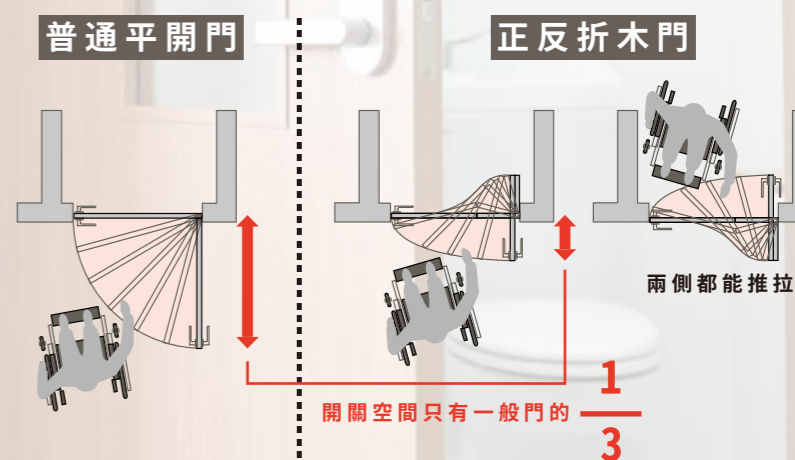
防夾手的齒輪鉸鏈可隱藏於縫隙，同時也可作面板邊緣

- 配備自動關閉功能，免去關門的麻煩

操作輕巧、平穩，安裝時您可以選擇自動關閉和開啟功能

- 開關空間僅為一般開門的 $\frac{1}{3}$

開關空間小，方便輪椅使用者輕鬆開關



無下軌貼心設計，輪椅也能輕鬆通過無障礙設施



獨門折學

來自日本的大折學家

日系巧思，有效且時尚的利用空間。新型折門的開閉空間僅為普通平開門的1/3，小坪數空間及小浴廁首選。折疊隔間門使用起來輕巧好開，讓您盡情揮灑新空間折學。

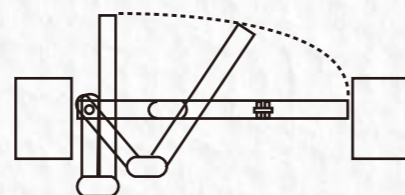


開關空間僅為一般開門的 $\frac{1}{3}$

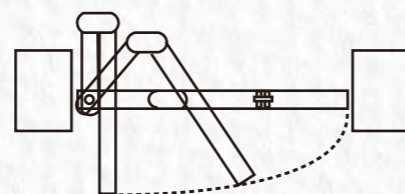
開關空間小，適合浴廁、儲藏室等小坪數空間使用



右把手



左把手





木門產品

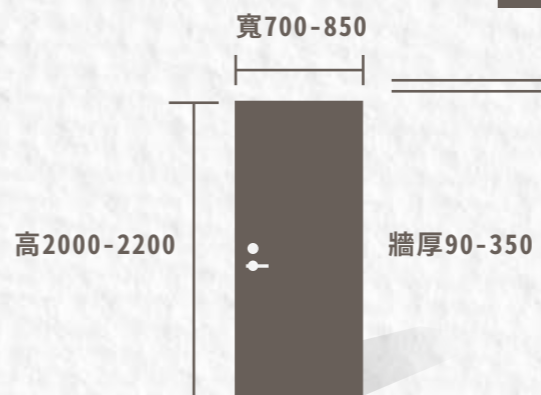
選購您理想的木門

嚴選日本精緻進口木門，提升您空間的品質。

門扇一覽

商品色系樣式僅供參考，詳細以實體為主

平開門



平開門標準可做尺寸範圍(mm):



玄關門



橫拉門 依門洞大小決定門扇數量



折門



櫃門





唐和繪色

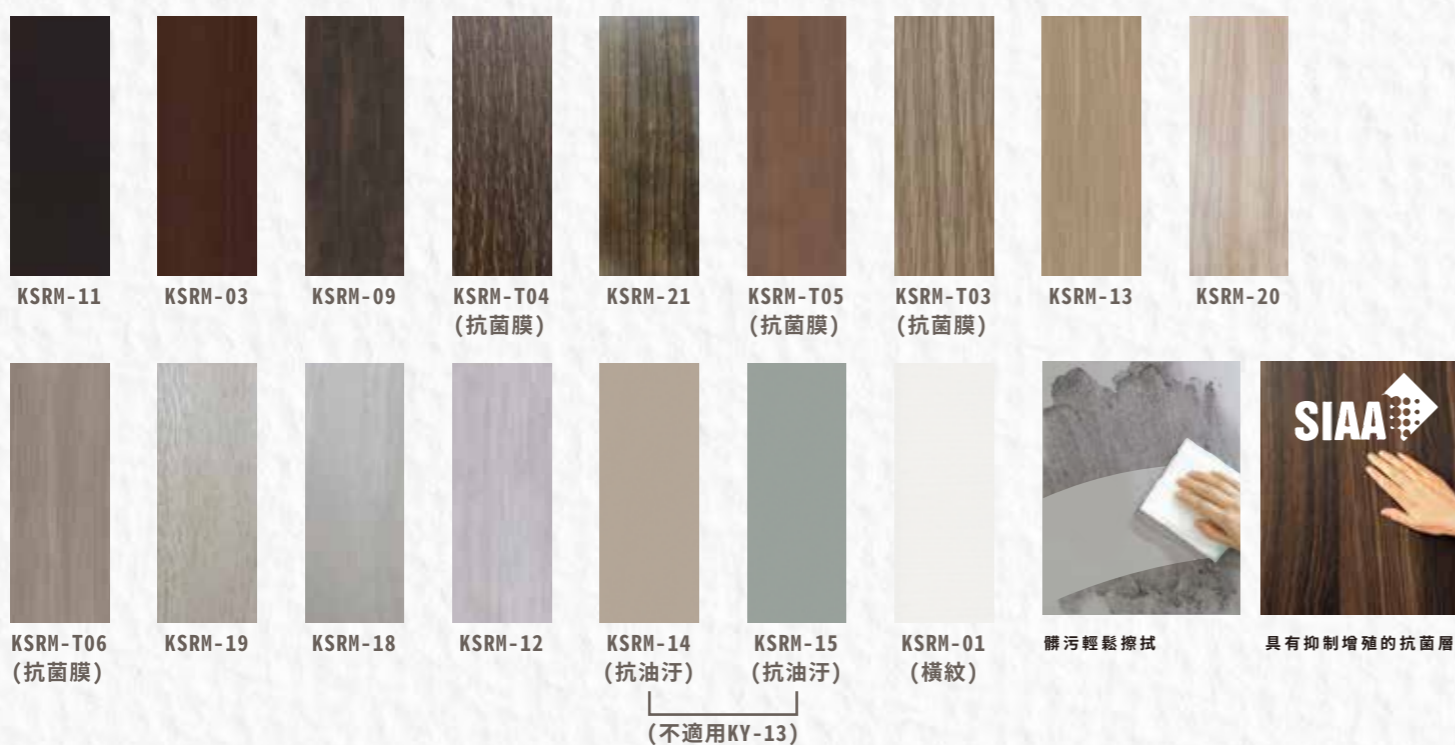
唐和繪日本木紋門扇色系列

*此頁色系不適用於玄關門選色

PVC門扇色系

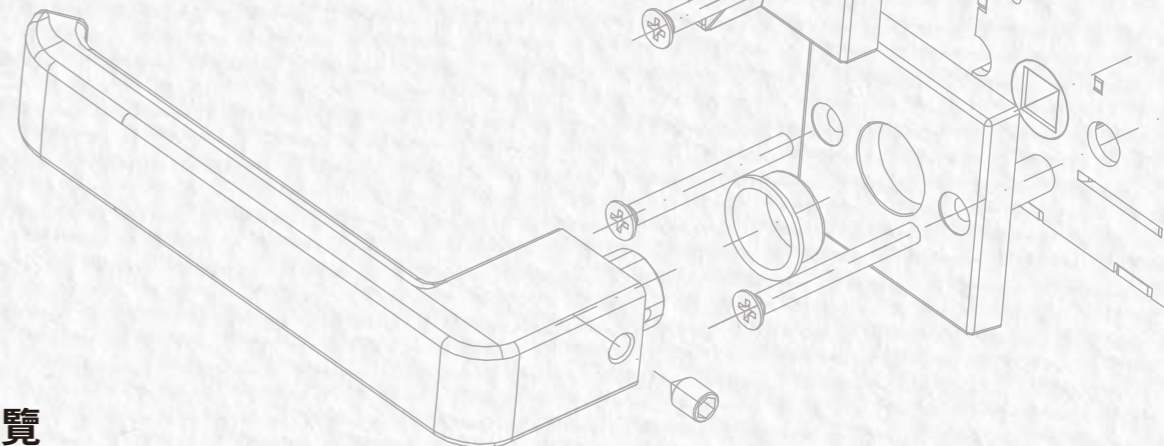


PP門扇色系



五金產品

門把/門止/鉸鏈



門把/門止一覽



鉸鏈一覽



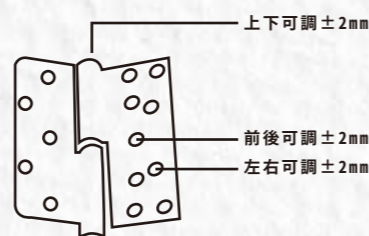
門扇使用與保養及五金調整方式

五金使用中調整方法

1. 三維可調鉸鏈(SNR-3D)使用、保養注意事項：

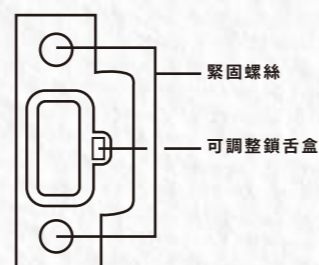
本公司使用可調整的三維鉸鏈，可朝六個方向調整，調整時：

- 1- 安裝螺絲不能鬆動。
- 2- 固定螺絲不要鬆動1圈以上，調整完成後擰緊；不要超出調整範圍。
- 3- 調整範圍：
前後調整值+2mm、上下調整值+2mm、左右調整值+2mm



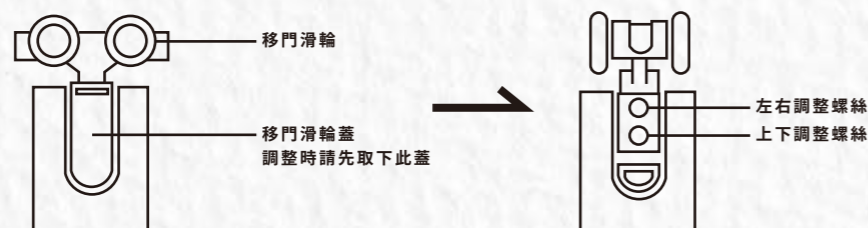
2. 鎖舌片的調整：

- 1- 當室內木門使用一段時間後，可能發生鎖舌與鎖舌盒咬合不緊或過緊的現象。
- 2- 由於門扇自身重力原因，如造成門扇下沉，應按調整鉸鏈的方法調整。
- 3- 可透過調整鎖舌盒讓開閉更順利，鎖舌盒安裝在門框部位，調整時用螺絲起子鬆開兩顆固定螺絲，此時鎖舌盒可上下，左右調整，調整完畢後固定兩顆緊固螺絲即可。



3. 橫拉門五金的調整：

- 1- 橫拉門五金採用可調整五金，方便調整。
- 2- 調整時用螺絲起子起下蓋片，可看到吊輪。
依圖示進行橫拉門上下、前後的調整，注意調整的幅度不可過大，避免損壞移門滑輪。



使用：

1. 請勿用銳器、玻璃、金屬等硬物撞擊木門，開啟或關閉門扇時，請勿用力過度，避免不慎損壞木門。
2. 鉸鏈、鎖是活動配件，發生鬆脫時，應立即鎖緊，鎖開啟時如不順可往鑰匙孔加入適量的鉛筆芯粉末，不可隨便注油。
3. 室內鎖使用時逆時針旋轉45度，不可用力旋轉以免損壞鎖體，若無意中將鎖順時旋轉90度即成永久鎖，這樣只能使用鑰匙開啟。
4. 關門時最好能手握把手，把鎖舌旋進鎖體，關好門後再鬆手，請勿用力撞門，否則會造成鎖體的損壞及影響鎖的使用壽命。
5. 移動橫拉門時請勿用力過大，兒童請勿玩耍以免夾傷。

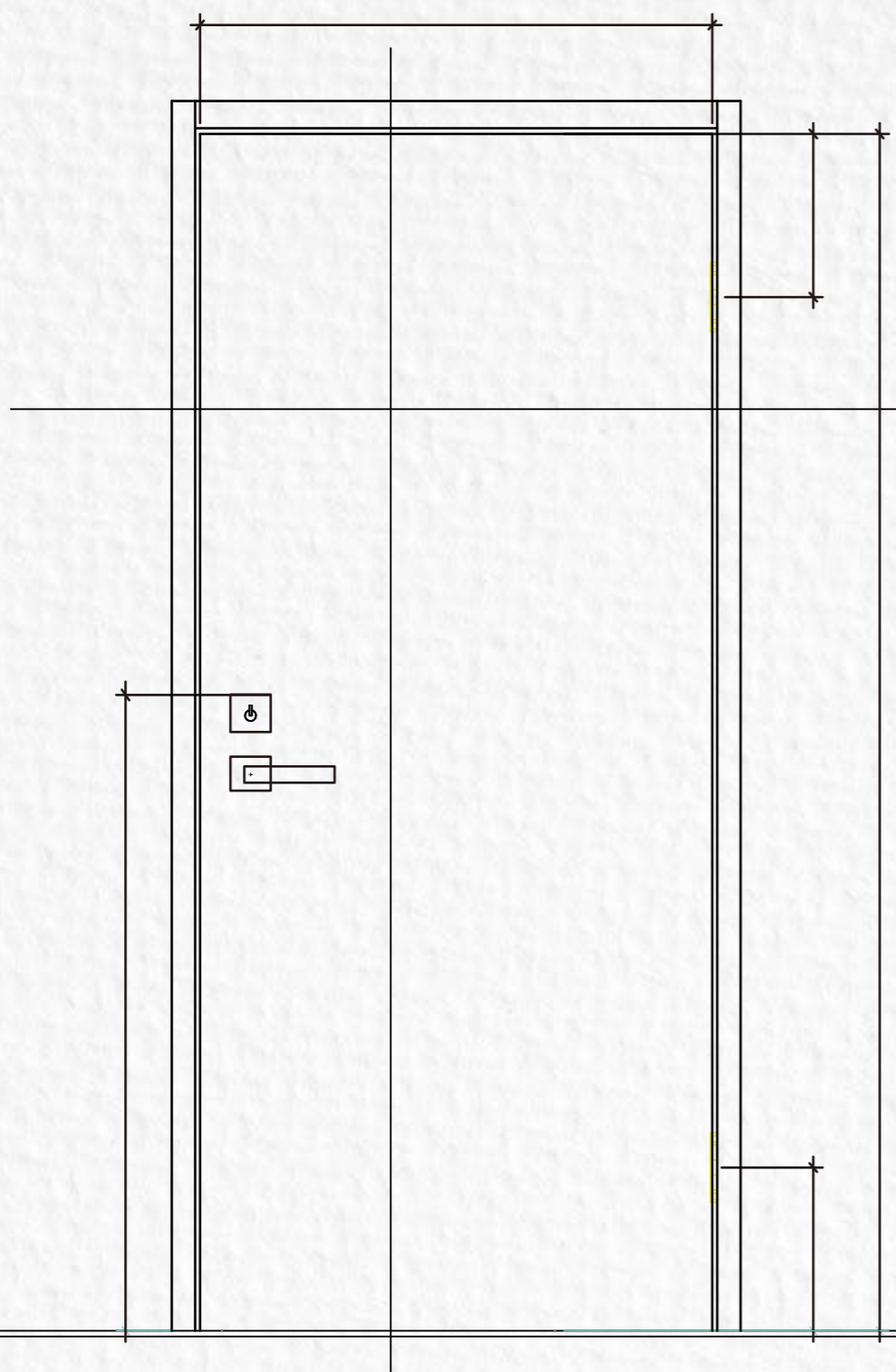
保養：

1. 在日常保養中，清除木門表面髒污時，應採用軟的棉布擦試，如用硬布很容易刮傷表面。髒污可使用中性清潔劑、牙膏或家具專用清潔劑，去髒污後再乾擦，切忌用清水沖洗。切忌用酸、鹼性的化學物品等接觸表面。木門如果長時間經受日曬，表面可能會發生變色的現象，請盡可能避免長期日曬。
2. 定期保養一般每季保養一次，用乾淨布擦淨家具表面塵跡後，用家具專用的上光蠟或者木質保養清潔劑均勻塗擦表面，再用乾淨的軟布擦淨，能使木門表面塗層持續光亮。
3. 門表面如不慎有細微擦傷、漆膜脫落，可用色筆，依木門色調稍加修飾。
4. 注意浸過中性試劑或有水的抹布不要在木門表面長時間放置，否則會浸害表面，使表面飾面材料變色或剝離。
5. 由於木材有乾縮、濕漲的特性，在溫濕度差異較大的情況下，如出現輕微的開裂或收縮，係屬正常自然現象，隨著季節性的變化此現象會自然消失。
6. 擦拭玻璃時，不要讓清潔劑或水滲入玻璃壓條縫隙內，以免壓條變形。擦拭玻璃時不要用力過猛以免受傷。玻璃破損後，務必請專業人員維修。
7. 為保持木門的使用壽命，春冬季應保持室內通風良好，使木門處於正常的溫度及濕度環境進而防止木門因濕度、溫差過大而變形，防止金屬配件蝕鏽、封邊，飾面材料脫落。在冬季使用電暖氣或其他暖氣設備時，請遠離原木門，以免其受熱變形。
8. 其它問題，請即時諮詢廠商，請專業人員處理。



工程詳圖

工程尺寸詳圖



多種類木門各尺寸及細部工程詳圖可掃QR CODE至雲端連結查看。

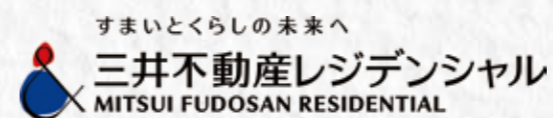
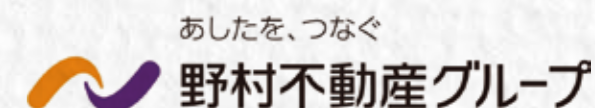
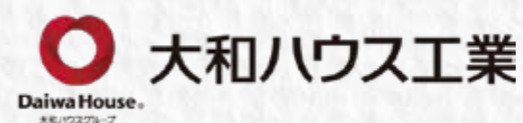




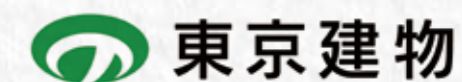
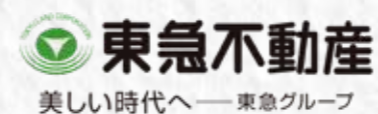
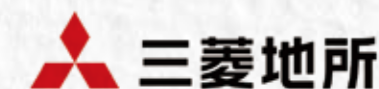
每年超過160萬樁以上的木門產製能力與銷售量

NIHON FLUSH的客戶包含諸多日本知名的不動產企業產品被廣泛使用於大樓、飯店，以及護理機構。

- 大和ハウス工業株式会社 ————— 別墅，公寓
- 三井不動産レジデンシャル株式会社 — パークウェルステイト西麻布
- 東急不動産株式会社 ————— ブランズタワー豊洲
- 穴吹興産株式会社 ————— 全国各地公寓
- 野村不動産株式会社 ————— プラウド高田馬場
- 三菱地所株式会社 ————— 各地公寓
- 東京建物株式会社 ————— SHIROKANE The SKY
Brillia Towers 目黒
Brillia Tower 池袋
- 潤弘精密工程 ————— 臺北榮民總醫院宿舍



人を、想う力。街を、想う力。



SHIROKANE The SKY

パークウェルステイト西麻布

プラウド高田馬場

Brillia Tower池袋

